



Die Peak Performance Klasse. **Speedmaster XL 106.**



Partnerschaft, die sich auszahlt. **Heidelberger Druckmaschinen.**

Der Schlüssel zu Ihrem Erfolg liegt im abgestimmten Zusammenspiel von Menschen, Maschinen, Materialien und Prozessen. Wir sind Ihr zuverlässiger und kompetenter Partner für alle Belange rund um den Druckprozess. Egal an welchem Punkt Ihrer Produktionskette – unsere bedienerfreundlichen Systeme, passgenauen Produkte und innovativen Services ermöglichen höchste Produktionsqualität, vereinfachen die Steuerung komplexer Prozesse und helfen Ihnen, Fehler zu vermeiden. Das Ergebnis: Effizienz auf Knopfdruck. Wir nennen das Simply Smart. Ihr Vorteil: Mit einem intelligenten, umfassenden und vernetzten Angebot, das optimal auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist, werden Ihre Prozesse einfacher und produktiver.

➔ heidelberg.com/unternehmen



Unsere Bereiche

E

Equipment

Vertrauen Sie auf zukunftssicheres Drucken und Weiterverarbeiten – durch die Verbindung von Digital- und Offsetdruck. Unser Druckmaschinenangebot erstreckt sich von modernsten digitalen Technologien über serienmäßig attraktiv ausgestattete Offset-Druckmaschinen bis hin zu individuell konfigurierten Sondermaschinen für höchste Produktivität und jede nur erdenkliche Druckanwendung. Von Prepress bis hin zu Postpress ermöglichen wir den kompletten Druckprozess für Akzidenz- und Verpackungsdruck. Unsere Maschinen sind durch den Prinect Workflow miteinander vernetzt und tauschen so Produktionsdaten aus: für optimale Prozesse und Transparenz. Machen Sie Qualität ganz einfach zu Ihrem Standard.

→ heidelberg.com/de/equipment

S

Service

Durch unser umfassendes Dienstleistungsangebot haben Sie mehr Zeit für das Wesentliche. Mit den Technical Services bieten wir Ihnen schnellen, effizienten und zuverlässigen Zugang zu unserem Expertenwissen und zu allen Originalteilen – unsere Servicetechniker sind immer in Ihrer Nähe. Mit unseren Performance Services optimieren wir mit Ihnen gemeinsam Ihre Produktivität in allen Produktionsbereichen. Auch in Finanzierungsfragen stehen wir Ihnen mit branchenspezifischen Lösungen partnerschaftlich und kompetent zur Seite.

→ heidelberg.com/de/service

C

Consumables

Verlassen Sie sich für beeindruckende Ergebnisse auf unser Know-how und unsere aufeinander abgestimmten Materialien. Wir bieten Ihnen unterschiedliche Komplettpakete an Verbrauchsmaterialien, damit Sie sich voll und ganz auf Ihre Kernkompetenzen konzentrieren können. Über unseren Online-Shop bieten wir einen in der Branche einzigartigen und einfachen Zugang zu allen benötigten Produkten.

→ heidelberg.com/de/consumables

Inhalt

04

Speedmaster XL 106

06

Prinect Press Center XL 2

08

Erfolgreich im Etiketten- und Verpackungsdruck

10

19 klare Vorteile

11

Die Fakten auf einen Blick

16

Highlights im Akzidenzdruck

18

Peak Performance UV-Lösungen

20

Konfiguriert für Ihre Anforderungen

22

Ihr Dialog mit Heidelberg



Die Erfolgsmaschine. Speedmaster XL 106.

Ob kleine oder große Auflagen, ob ein hoher Veredelungsgrad oder standardisierte Aufträge – wer im Bereich des industriellen Druckens wirtschaftlich erfolgreich sein will, muss technologisch auf dem neusten Stand sein. Die Speedmaster® XL 106 bietet Ihnen innovativste Lösungen, speziell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten. Im klassischen Akzidenz- oder Verpackungsdruck, beim Etikettendruck oder im Bereich Web-to-Print sichert Ihnen die Maschine maximale Produktivität bei höchster Effizienz und einfacher Bedienbarkeit.

Die Speedmaster XL 106 verfügt über den höchsten Automatisierungsgrad im Markt. Starten Sie mit Push to Stop in die industrielle Druckproduktion von morgen: Wir ermöglichen zum ersten Mal in der Geschichte des Offsetdrucks den vollautomatisierten Auftragswechsel – vom letzten zum ersten Gutbogen bis hin zum Start der Produktion. Das einzigartige prozess- und auftragsorientierte Assistenzsystem Intellistart® 2 revolutioniert Ihre Auftragswechsel durch eine effektive Auftragsvorbereitung sowie eine automatische Generierung zeitoptimierter Auftragswechselprogramme.

Intelligente Automation, intuitive Bedienung, beste Qualität sowie höchste Produktivität und Wirtschaftlichkeit machen die Speedmaster XL 106 zu Ihrer Erfolgsmaschine im industriellen Druck.

Der Hochleistungsleitstand. Prinect Press Center XL 2.

Das Prinect Press Center XL 2 setzt einen neuen Standard in der Bedienphilosophie. Machen Sie mit Push to Stop den entscheidenden Schritt zum vollautomatisierten Auftragswechsel und lassen Sie sich mit Intellistart 2 durch komplexe Rüstvorgänge navigieren.

Produktivität leicht gemacht

Bedienkomfort bedeutet nicht nur angenehmes Arbeiten. Er ist auch eine wesentliche Voraussetzung für maximale Effizienz – Druckauftrag für Druckauftrag. Das Prinect Press Center® XL 2 bietet Ihnen diesen Bedienkomfort durch beste ergonomische Voraussetzungen sowie eine intuitive Bedienung. Gleichzeitig nutzt die neue Leitstandsgeneration konsequent alle Potenziale, um den Zeitaufwand pro Druckauftrag zu minimieren. Über den intuitiven 19 Zoll Multi-Touchscreen bedienen Sie einzigartige Softwareapplikationen und integrierte Assistenzsysteme. Somit ist das Prinect Press Center XL 2 auf höchste Produktivitätsansprüche ausgelegt.

Wallscreen XL – maximale Transparenz

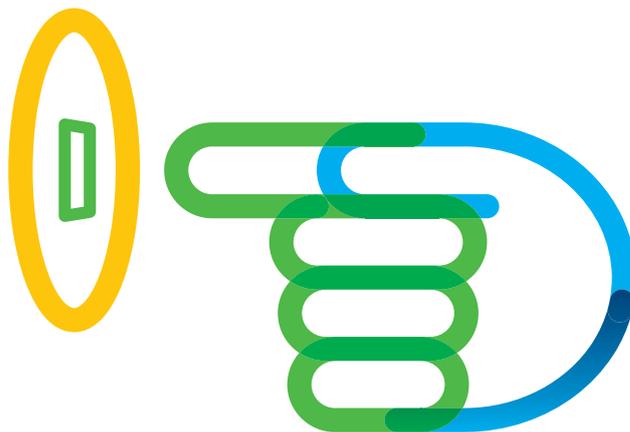
Die neue Bedienphilosophie mit Wischgestensteuerung, dem neu gegliederten Interface mit vier Hauptmasken und einer Favoritenleiste macht die Bedienung noch direkter. Sie haben jederzeit alle Funktionen und Abläufe im Griff.

Das patentierte Assistenzsystem Intellistart 2 erzeugt automatisch alle Arbeitsschritte für den intelligenten Auftragswechsel und schafft maximale Transparenz über alle laufenden wie anstehenden Prozesse. Der zeitoptimierte Ablauf wird durch Intelliguide® live simuliert.

Maßstäbe setzt der Wallscreen XL auch mit der neuen Funktion myWallscreen. Sie bietet Ihnen die Freiheit, anwenderspezifisch Informationen zu Ihrer Maschine abzufragen und zusammenzustellen. Beispielsweise können individuell mehrere Ansichten in myScreen dargestellt werden. Damit haben Sie alle Prozesse sicher im Überblick.

Push to Stop: Produktivität ohne Unterbrechung

Intellistart 2 unterstützt den Paradigmenwechsel hin zu Push to Stop in der industriellen Druckproduktion. Erstmals können mehrere Folgeaufträge bereits während der laufenden Produktion vorbereitet und freigegeben werden. Zusätzlich werden beim Auftragswechsel Prozesse automatisch gestartet, die dann selbstständig ablaufen. Dabei schaltet das Farbmesssystem Prinect Inpress Control 2 mit der Funktion Quality Assist die Maschine vollautomatisch auf „Fortdruck“, nachdem die definierten Qualitätsparameter erfüllt sind. Dieser vollautomatisierte Auftragswechsel – vom letzten zum ersten Gutbogen bis zum Start der Produktion – ist einzigartig im Offsetdruck.



Unsere Innovationen für Ihren Erfolg.

Entdecken Sie die Chancen der industriellen Druckproduktion von morgen. Push to Stop ermöglicht Ihnen zum ersten Mal in der Geschichte des Offsetdrucks den vollautomatisierten Auftragswechsel – vom letzten zum ersten Gutbogen, bis zum Start der Produktion.



Perfektes Daten- und Farbmanagement mit Princt

Das Princt Press Center XL 2 integriert Ihre Druckmaschine in den Princt® Druckerei-Workflow. Aktuelle Auftragsdaten werden automatisch übernommen. Gleichzeitig können Prozesse vom Leitstand aus angestoßen werden. Sie profitieren von einem perfekten Datenmanagement, aktuellen Produktionsdaten und aussagekräftigen Reports.

Princt bietet Ihnen zudem verschiedene Farbmesssysteme für eine optimale, reproduzierbare Farbstabilität. Alternativ zu dem Inline-Farbmesssystem Princt Inpress Control 2 für höchste Produktivität stehen Ihnen zwei weitere spektralfotometrische Farbmesssysteme zur Verfügung – das leistungsstarke Princt Axis Control® sowie das im gesamten Druckbild messende Princt Image Control®.

➔ **Mehr zum Princt Press Center XL 2 finden Sie hier:**
heidelberg.com/de/princt-press-center-xl2



Unterstützung über das Internet –
schnell, sicher, effizient:

Heidelberg Remote Services.

Breites Serviceangebot per Fernzugriff:

- Von der Problembeseitigung über Benchmarking bis zu Predictive Monitoring
- Rund um die Uhr Zugang zum Expertenwissen auf Knopfdruck
- Für erhöhte Maschinenverfügbarkeit und mehr Produktivität



heidelberg.com/de/remote-services

Maschine und Markt. Erfolgreich im Etiketten- und Verpackungsdruck.

Weltweit nehmen unsere Maschinen mit Blick auf das Gesamtportfolio im Verpackungs- und Etikettendruck die Führungsposition im Markt ein. Die Speedmaster XL 106 hat hieran einen entscheidenden Anteil. Egal ob Premium- oder Volumenproduzenten – die Speedmaster XL 106 ist die optimale Lösung für Verpackungs- und Etikettendrucker. Beste Technologie und umfassende Konfigurationsmöglichkeiten sind unser Erfolgskonzept in diesem wachsenden Markt.

Die Speedmaster XL 106 ist für alle Herausforderungen im Verpackungs- und Etikettendruck bestens ausgestattet. Höchste Automatisierung macht Ihnen die Bedienung so einfach wie nie. Durch minimierte Rüstzeiten bewältigen Sie auch komplexe Auftragswechsel in kürzester Zeit. Die verfügbaren Sonderkonfigurationen decken die gesamte Bandbreite der Veredelungsmöglichkeiten ab. Mit stabilen Produktionsgeschwindigkeiten von 18 000 Bogen pro Stunde ist die Maschine für den hochindustriellen Verpackungs- und Etikettendruck die wirtschaftlichste Lösung am Markt.

Parallele Rüstprozesse im Verpackungs- und Etikettendruck

Das intelligente Zusammenspiel der Automatisierungskomponenten ermöglicht Ihnen eine wirtschaftliche Produktion aller Anwendungen im Verpackungs- und Etikettendruck, ob in kleinen oder hohen Auflagen, bei komplexen Jobs oder bei Wiederholaufträgen. Zentraler Bestandteil ist das patentierte prozess- und auftragsorientierte Assistenzsystem **Intellistart 2**, das Ihnen wie ein Navigationssystem den schnellsten Weg zum Ziel zeigt.

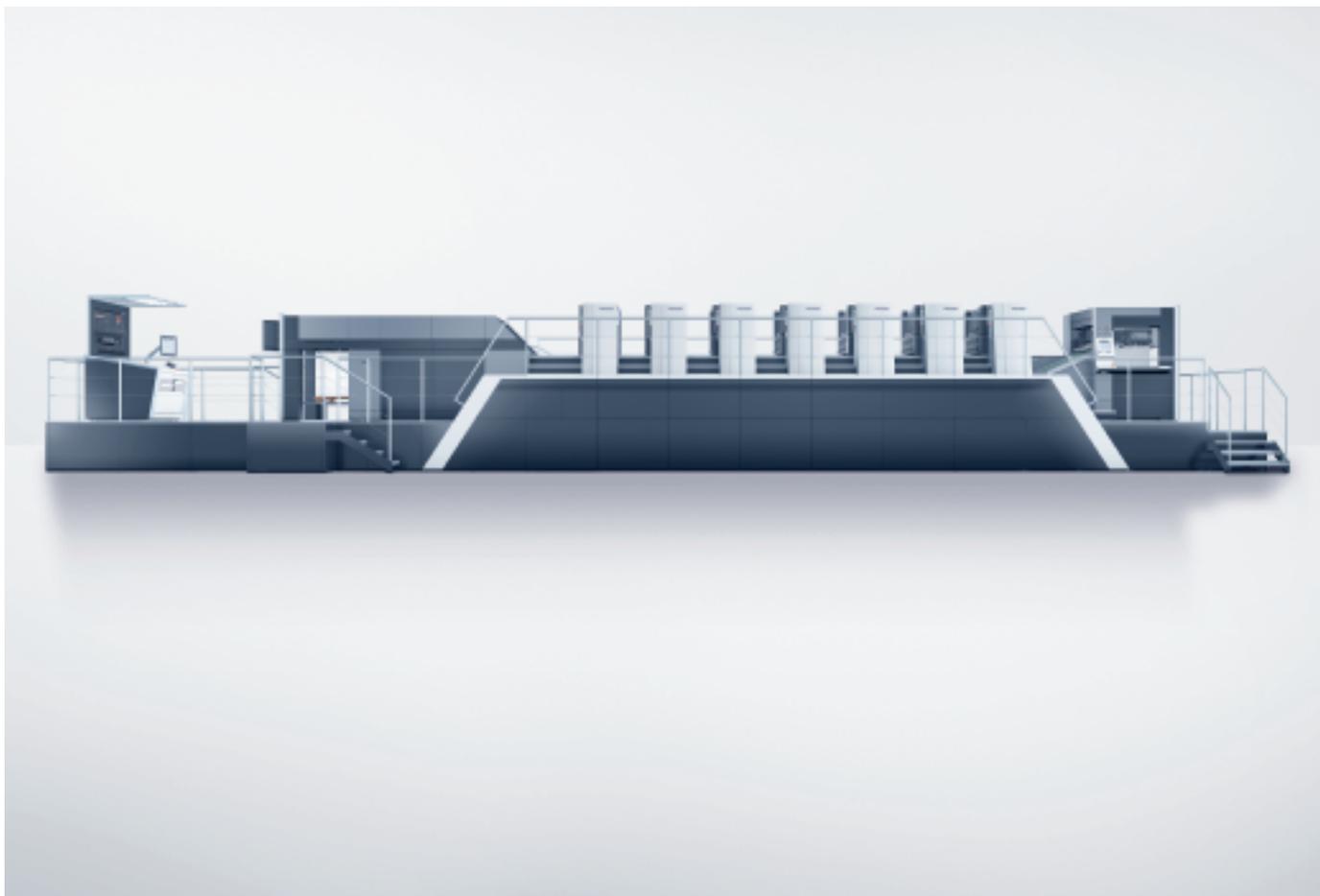
Die Auftragsvorbereitung für den neuen Job findet bereits parallel zum Fortdruck des aktuellen Auftrags statt. Nach Freigabe wird der Job in die Job Queue von Intellistart 2

übertragen. Der Intelliguide in Intellistart 2 zeigt Ihnen den Ablauf des Wechsels an, im Process View ist sichtbar, welche Prozessschritte ausgeführt werden. Sie stellen nur noch die neuen Platten im Plattenwechsler bereit.

Je nach Auftragsstruktur stehen Ihnen unterschiedliche Plattenwechselsysteme zur Verfügung. Mit **AutoPlate Pro** werden die Platten vollautomatisch gestaffelt gewechselt, mit **AutoPlate XL 2** simultan. Für das Lackierwerk stehen ebenfalls mit **AutoPlate Coating** und **AutoPlate Coating Pro** automatisierte und werkzeuglose Plattenwechselsysteme zur Verfügung.

Durch den **automatischen Nonstop-Palettenwechsel** im An- und Ausleger bei maximaler Geschwindigkeit können Sie unabhängig vom Wechselzyklus der Stapel agieren. Für eine automatisierte Beschickung des Anlegers und den Abtransport der bedruckten Paletten am Ausleger ist unser **Logistiksystem** die ideale Wahl. Das System ist voll in die Maschinensteuerung integriert.

Die Umstellung der gesamten Maschine auf den neuen Bedruckstoff erfolgt vollautomatisch über Preset-Werte. Wir integrieren hier als einziger Anbieter ab Werk eine Datenbank mit den Lufteinstellungen aller gängigen Bedruckstoffe.



Muss ein Farbwechsel durchgeführt werden, ist dies für Sie einfach und komfortabel. Der Farbkasten ist **folien-geschützt** und damit schnell und einfach zu reinigen. Die Farbzonen sind kalibrations- und dadurch wartungsfrei. Die Software **Color Assistant Pro** überwacht vollautomatisiert den Zustand der Farbkastenfolie und passt die Farbdosierung entsprechend vollautomatisch an.

Die Maschine hat in der Zwischenzeit selbstständig parallel die Platten gewechselt, Gummi- und Gegendruckzylinder sowie das Farbwerk gewaschen. Durch den in den Hauptantrieb des Farb- und Feuchtsystems **Hycolor® Multidrive** integrierten Nebenantrieb kann das Farbwerk waschen parallel zu anderen Rüstprozessen erfolgen. Falls ein Druckwerk nicht benötigt wird, wird lediglich das Farbwerk stillgesetzt. Der Druck erfolgt weiterhin im Räderzug für mehr Sicherheit und Qualität.

Nach dem automatisch erfolgten Farbeinlauf geht die Maschine in den Druck. Am **Prinect Image Control 3**, dem spektralfotometrisch arbeitenden Farbmesssystem, führen Sie die Farbmessung und -regelung durch. Das große Plus: Das System misst nicht nur im Druckkontrollstreifen, sondern im gesamten Druckbild, bei gleichzeitiger automatischer Online-Regelung aller Druckwerke.

Mit zwei hochauflösenden Farbkameras im Lackierwerk prüft **Prinect Inspection Control 2** jeden Bogen zu 100 Prozent auf Butzen, Materialfehler, Spritzer, Tönen usw., noch bevor Folgekosten entstehen. Durch die optimierte Bogenführung mit Blasluftunterstützung wird dabei eine hohe Inspektionsgüte bis zur Bogenhinterkante erreicht. Mit der PDF Verification besteht die Möglichkeit zur automatisierten Prüfung des Druckbogens mit den Daten der Plattenbelichtung im Hintergrund.

Unsere Automatisierungslösungen sind so aufeinander abgestimmt, dass sich Ihre Rüstzeiten im Vergleich zu geringer automatisierten Maschinen um die Hälfte reduzieren – vor allem bei komplexen Rüstvorgängen.

Führend im Druckprozess. 19 klare Vorteile*.

Rüsten

Nach



5 Min.

vom letzten Auflagebogen
wieder im Druck von
Verpackungen.

Schutzfolie statt blankes Metall – nur
1 Minute statt 5–10 Minuten für die
Farbkastenreinigung.

0 Minuten zusätzliche Rüstzeit durch
vollautomatische Lufteinstellungen beim
Bedruckstoffwechsel über Kennlinien.

Blindflug ausgeschlossen – mit
Prinect Inpress Control 2 nach **weniger
als 30 Bogen** das erste Messergebnis
und in **unter 1 Minute** in die Auflage.

Akkurate Farbvoreinstellung
macht den Unterschied –
dank der Software Color
Assistant Pro oft schon
vor dem 60. Bogen in die
Auflage.

In unter

3 Min.

vom letzten Auflagebogen
bis zum ersten Gutbogen
im Akzidenzdruck.

Ökologie

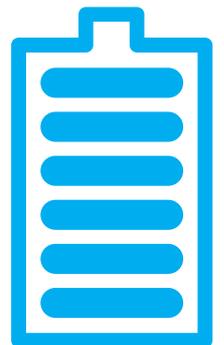
Nur

2 cl

Waschmittelverbrauch
je Gummituchwaschen.



Sparen, ohne auszu-
schalten – durch
Stand-by-Funktion
Stromverbrauch um
bis zu 50% senken.



Entscheidende Eigenschaften. Die Fakten auf einen Blick.



Ausstattung:

- Hochleistungsleitstand Prinect Press Center XL 2 mit innovativer, prozessorientierter Bedienerführung Intellistart 2.
- Intellistart 2, das einzigartige prozess- und auftragsorientierte Assistenzsystem zur effizienten Auftragsvorbereitung und automatischen Generierung zeitoptimierter Auftragswechsel. Die Ansicht Intelliguide visualisiert übersichtlich alle automatisch ablaufenden Prozesse beim Auftragswechsel.
- Hochautomatisierter Preset Plus Anleger für schnellstes Einrichten, höchste Präzision und höchste Fortdruckgeschwindigkeiten.
- Vollautomatischer Plattenwechsel, simultan mit AutoPlate XL 2, gestaffelt mit AutoPlate Pro.
- Hycolor Multidrive ermöglicht das parallele Farbwerkwaschen mit verschiedenen weiteren Rüstprozessen wie Gummituch- und Druckzylinderwaschen oder Plattenwechseln und verkürzt somit die Rüstzeiten. Für den Auftrag nicht benötigte Farbwerke können stillgesetzt werden.
- Spektralfotometrisches Inline-Farbmesssystem Prinect Inpress Control 2 misst und regelt automatisch Farbe und Passer bei laufender Maschine und bei jeder Geschwindigkeit. Da die Maschine weder zum Einrichten noch zur Auflagenkontrolle angehalten werden muss, ermöglicht Prinect Inpress Control 2 eine höchstmögliche Produktivität.
- Datenbank mit bedruckstoffbezogenen Luftkennlinien für alle gängigen Substrate zur perfekten Voreinstellung via Preset.
- Mit AutoPlate Coating und AutoPlate Coating Pro läuft der Lackplattenwechsel automatisiert und simultan zum Farbwerkwaschen und spart dadurch Rüstzeiten ein.
- Rollenfördersystem Autopile und Autopile Plus für automatischen Materialfluss.
- Vollautomatische Nonstop-Einrichtung am An- und Ausleger für unterbrechungsfreien Stapelwechsel.

Die Speedmaster XL 106 ist für Höchstleistung gebaut und setzt den Standard in der Formatklasse 70 × 100. Die innovative Technologie bietet Ihnen eine umfassende Automatisierung, die keine Wünsche offenlässt und einfachste Bedienung, kürzeste Rüstzeiten und stabile Prozesse sicherstellt. Individuell für Ihre Anforderungen konfiguriert, sorgt das reibungslose Zusammenspiel aller Komponenten für Peak Performance – höchste Qualität und Wirtschaftlichkeit für Ihren Erfolg.



Highlights:

- Vollautomatisierter Rüstprozess durch automatische Auftragswechselanalyse, Vorbereitung und Vorschlag von Aufgabenlisten und Durchführung mit Intellistart 2.
- Die stabile Konstruktion der Maschine erzielt ein Höchstmaß an Laufruhe.
- Mit Prinect Inpress Control 2 reduzieren sich die Einrichtezeiten deutlich, da die Maschine zum Bogenziehen und Messen nicht mehr angehalten werden muss.
- Das Farb- und Feuchtsystem Hycolor erzielt eine hohe Farbstabilität und durch schnellste Farbwerkreaktionen eine minimale Anlaufmakulatur. In Verbindung mit Multidrive werden Rüstzeiten durch das parallele Farbwerkwaschen reduziert.
- Schnellster Farbwechsel und schnellste Farbkastenreinigung weltweit.

➔ **Mehr zu technischen Daten und Fakten finden Sie hier:**
heidelberg.com/xl106/technische-daten



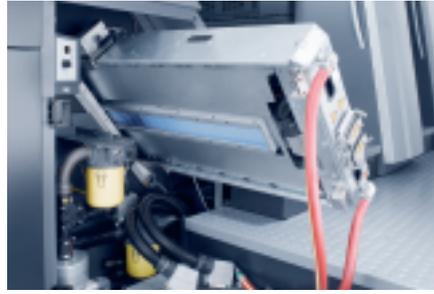
Für maximale Verfügbarkeit:
Predictive Monitoring.

- Kontinuierliche Überwachung und Analyse der Maschinendaten Ihrer Speedmaster
 - Fehlerfrüherkennung durch Identifizierung von Unregelmäßigkeiten, bevor diese zu Störungen führen
 - Definition präventiver Maßnahmen
 - Maximale Maschinenverfügbarkeit und verlässliche Produktionsplanung
-

➔ heidelberg.com/de/monitoring



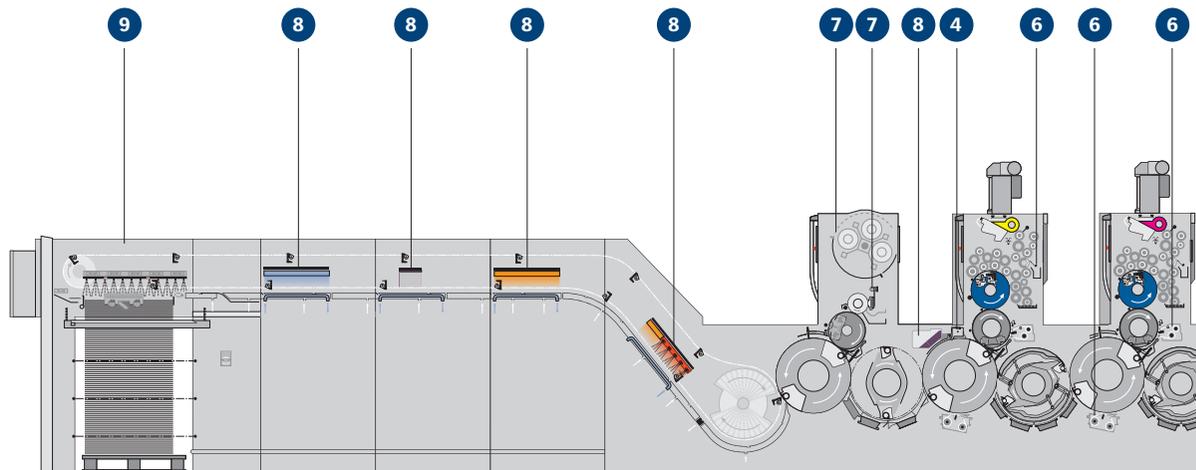
Die dynamische Bogenbremse bremst den Bogen kontrolliert ab und sorgt für eine perfekte Stapelbildung.



LED-Trockner mit Doppellinsentechnologie für präzise Fokussierung des Lichts und einen dadurch perfekt getrockneten Bogen im UV-Druck.



Kontrollierte Bogenübergabe in den Auslegerbereich mittels Saugsegmentscheiben.



Speedmaster XL 106-8-P mit DryStar LED. Bei der dargestellten Maschine handelt es sich um eine Beispielkonfiguration. Einige der genannten Ausstattungsmerkmale sind optional verfügbar.

1 Anleger

- Der Preset Plus Anleger übernimmt alle relevanten Format- und Lufteinstellungen für kürzeste Rüstzeiten und einen stabilen Bogenlauf.

2 Plattenwechselsystem

- AutoPlate XL 2 bietet simultanen Plattenwechsel bei gleichzeitigem Gummituch- und Druckzylinderwaschen für kürzeste Rüstzeiten.

3 Farb- und Feuchtwerk

- Hycolor Multidrive ermöglicht das Farbwerkwaschen parallel zu anderen Rüstprozessen. Gerade bei häufigen Farbwechseln werden die Rüstzeiten deutlich reduziert.

4 Farb- und Registermess- und -regelsystem

- Prinect Inpress Control 2 misst und regelt Register und Farbe inline während der Produktion und reduziert so Einrichtezeiten und Makulatur.

5 Wendeeinrichtung und Bogenlauf

- Die vollautomatisch umstellbare Wendeeinrichtung sichert Ihnen einen präzisen Wendepasser und eine

schonende Führung des Bogens über ein breites Bedruckstoffspektrum von Dünndruckmaterial bis zu Bedruckstoffstärken von 0,8 Millimeter.

- Das variable AirTransfer System mit dynamischer Bogenabstandsregelung mittels Sensor sorgt für einen berührungsfreien, kennliniengesteuerten Bogenlauf und damit für exzellente Druckqualität im Schön- und Widerdruck.
- Die Zylindermäntel PerfectJacket® und TransferJacket Blue sichern beste Druckqualität im Schön- und Widerdruck.

6 Wascheinrichtungen

- Die Tuchwascheinrichtungen für Gummituch und Druckzylinder benötigen nur geringste Mengen Waschmittel bei gleichzeitig hervorragenden Waschergebnissen.

7 Lackierwerk

- Das Lackierwerk mit Druckkammerrakel-System und CoatingStar® mit pulsationsfreier Lackförderung und integrierter Lackkonditionierung ermöglichen hervorragende Lackierergergebnisse.



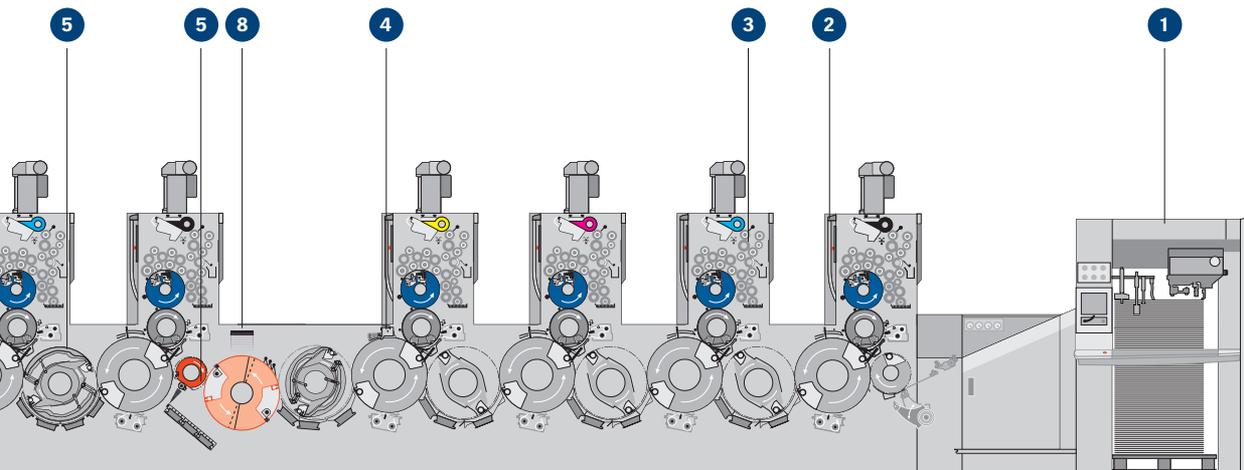
Venturi-Air-Jet-Technologie für kontaktfreien Bogentransfer nach der Wendung.



Vollautomatisch umstellbare Wendeeinrichtung für einen präzisen Wendepasser auch bei Spitzengeschwindigkeiten.



Simultaner Plattenwechsel mit AutoPlate XL bei gleichzeitigem Gummituch- und Druckzylinderwaschen.



- AutoPlate Coating Pro und das Multi-Loader-System für automatisierten Rasterwalzenwechsel sorgen für schnellste Rüstzeiten.

8 Trocknersysteme

- Die unterschiedlichen DryStar® Trocknungssysteme (DryStar Coating/Combination UV/UV/LE UV/LED) sind optimal auf den Bogenlauf abgestimmt und sorgen je nach Anwendung für beste Trocknungsergebnisse.

9 Ausleger

- Der Preset Plus Ausleger ermöglicht eine kantengenaue Stapelbildung, die ebenfalls presetfähige dynamische Bogenbremse bremst den Bogen sicher und kontrolliert ab. Die Einstellung erfolgt automatisch durch die Übernahme der Voreinstellenden.

➔ **Mehr zu den Details Ihrer Speedmaster finden Sie hier:**
heidelberg.com/de/xl106



**Vielfältig und einzigartig:
 Saphira Coatings.**

- Für alle Anwendungsbereiche das richtige Produkt
- Sorgfältig ausgewählte Rohstoffe für stets einzigartige Lackrezepturen
- Einfache Anwendung mit höchster Produktionssicherheit
- Coating für alle Funktionen (Schmuckfunktion, Schutzfunktion und die Funktionserweiterung)

➔ heidelberg.com/de/saphira-coatings

Mehr zur Wirtschaftlichkeit und den hocheffizienten Vorteilen Ihrer Speedmaster, wie Betriebszahlen, Beispielrechnungen und Anwendungsreferenzen, finden Sie hier:
➔ heidelberg.com/xl106/wirtschaftlichkeit



Verfügbarkeit

Unser weltweit **größtes Servicenetzwerk** umfasst

170 Länder.

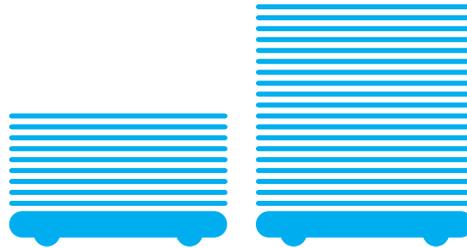
Durch die **Remote-Anbindung** ist die Fehleranalyse im Schnitt

50 % schneller.

Produktivität

Druckleistung von über

70 Mio.



Bogen pro Jahr.

2,5 Minuten für Gummituch-, Druckzylinder- und Farbwalzenwaschen dank Hycolor Multidrive.

Über 280 Logistikanlagen bei Verpackungsdrukereien in Betrieb.

Bis zu

**150.000
Plattenwechsel**

pro Jahr auf einer Speedmaster XL 106-8-P.

30 Aufträge in **unter 3 Minuten** während laufender Produktion auswählen und im Anschluss vollautomatisiert abarbeiten.

Bedienerfreundlichkeit

100 % Transparenz auch bei komplexen Auftragswechseln durch die innovative, prozessorientierte Bedienerführung Intellistart 2.

Mit

2 Klicks

Aufträge für die Druckproduktion auswählen und freigeben.

0 Minuten für Luft-einstellungen beim Bedruckstoffwechsel.

In **5 Minuten** alle Walzeneinstellungen pro Druckwerk überprüft und 20 Minuten pro Justage-Zyklus eingespart mit der Software Roller Check Assistant.

* siehe Rückseite

Maschine und Markt.

Die Highlights im Akzidenzdruck.

Im Akzidenzdruck ist der Trend zu Kleinauflagen und Print-on-Demand-Jobs weiter ungebrochen. Reduzierte Lagermengen wegen häufiger Aktualisierungen, zielgruppenspezifische Versionierungen, saisonale Designs, Kampagnen, individuelle Kundenadaptionen – alles Gründe dafür, dass die Zahl der Auftragswechsel permanent zunimmt. Diesem Trend begegnen wir mit umfassender Automation, um Einrichtezeiten zu minimieren und höchste Produktivität zu sichern.

Die Speedmaster XL 106 ist die richtige Maschine für häufige Auftragswechsel. Aber auch bei höheren Auflagen überzeugt sie durch die konstant hohe Qualität. Mit stabilen Produktionsgeschwindigkeiten von 18 000 Bogen pro Stunde auch im Wendebetrieb erzielt sie einen Netto-Output, mit dem Akzidenzdruckereien alle Aufträge wirtschaftlich produzieren können.

Parallele Rüstprozesse im Akzidenzdruck

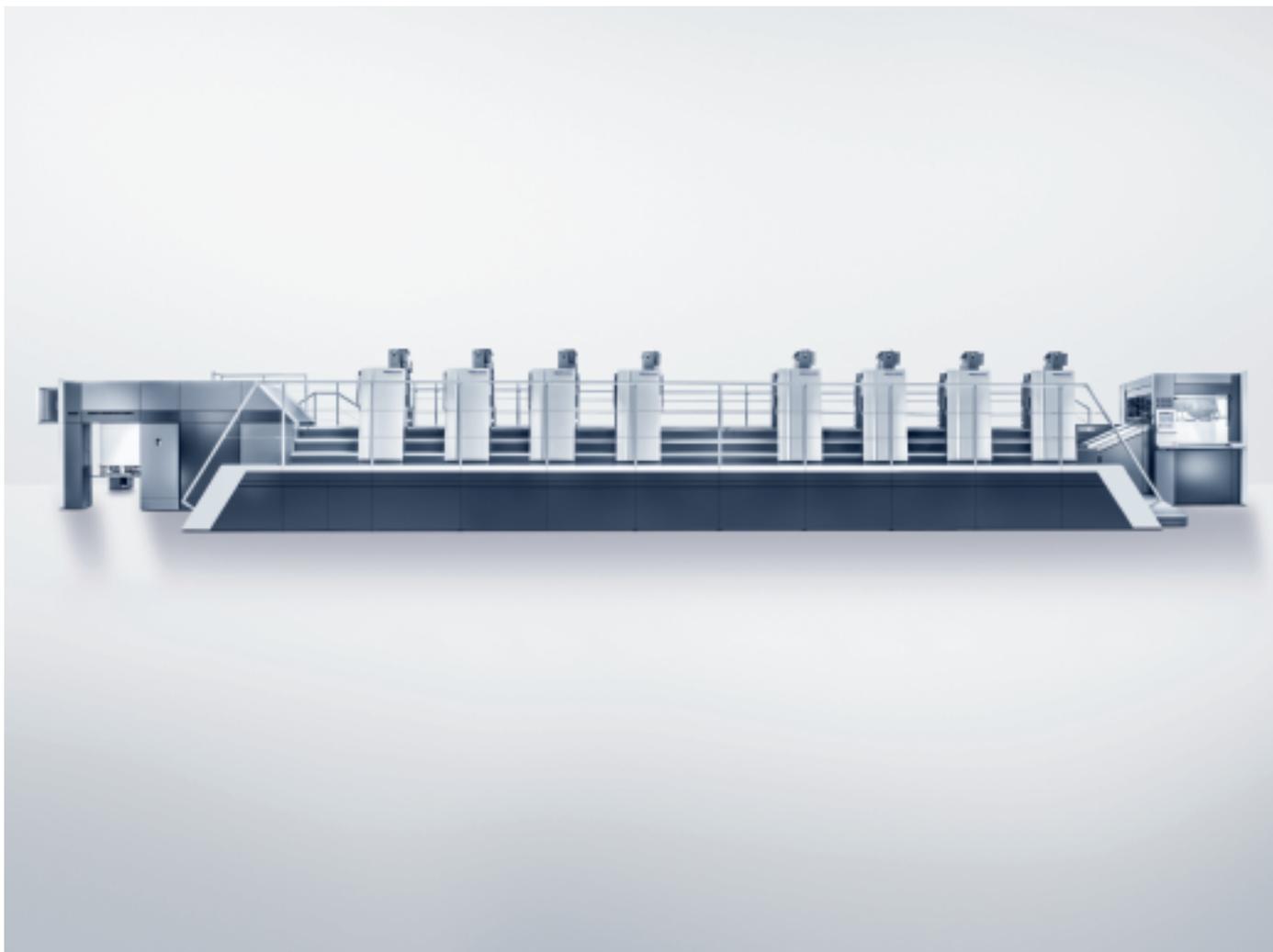
Das intelligente Zusammenspiel der Automatisierungskomponenten ermöglicht Ihnen eine wirtschaftliche Produktion aller Anwendungen im Akzidenzdruck – sowohl bei kleinen als auch bei hohen Auflagen. Zentraler Bestandteil ist das patentierte prozess- und auftragsorientierte Assistenzsystem **Intellistart 2**. Die Job Queue ermöglicht erstmals die Freigabe mehrerer Aufträge. Die freigegebenen Aufträge werden in einer separaten Liste mit einer Übersicht des Wechselprozesses dargestellt. Auf Knopfdruck werden die Aufträge automatisch abgearbeitet. Der Intelliguide in Intellistart 2 zeigt den Ablauf des Wechsels an, im Process View ist sichtbar, welche Prozessschritte ausgeführt werden.

Die neuen Platten werden im Plattenwechsler bereitgestellt. Je nach Auftragsstruktur stehen unterschiedliche Plattenwechselsysteme zur Verfügung. Mit **AutoPlate Pro** werden die Platten vollautomatisch gestaffelt gewechselt, mit **AutoPlate XL 2** simultan.

Die Verstellung der gesamten Maschine auf den neuen Bedruckstoff erfolgt vollautomatisch über Preset-Werte. Wir integrieren hier als einziger Anbieter ab Werk eine Datenbank mit den Lufteinstellungen aller gängigen Bedruckstoffe.

Falls ein Farbwechsel durchgeführt werden muss, ist dies für Sie einfach und komfortabel. Der Farbkasten ist **folien-geschützt** und damit schnell und einfach zu reinigen. Die Farbzonen sind kalibrations- und dadurch wartungsfrei. Die Software **Color Assistant Pro** überwacht vollautomatisiert den Zustand der Farbkastenfolie und passt die Farbdosierung entsprechend vollautomatisch an.

Die Maschine hat in der Zwischenzeit selbstständig parallel die Platten gewechselt und die Gummituch- und Gegendruckzylinder gewaschen. Nach dem automatisch



erfolgten Farbeinlauf geht die Maschine in den Druck. **Prinect Inpress Control 2** misst und regelt automatisch Farbe und Passer bei laufender Maschine – und das bei jeder Geschwindigkeit. Direkt in die Druckmaschine integriert, erfasst die Messeinheit Skalenfarben, Sonderfarben und Passer im Druckkontrollstreifen. Eventuell erforderliche Korrekturen werden direkt zur Nachregelung an den Leitstand Prinect Press Center XL 2 weitergeleitet. Quality Assist ermöglicht in Verbindung mit Prinect Inpress Control 2 vollautomatisch vom Auftragswechsel in Produktion zu gehen, sobald die vordefinierten Qualitätsparameter erfüllt sind.

Unsere Automatisierungslösungen sind so aufeinander abgestimmt, dass sich Ihre Rüstzeiten im Vergleich zu geringer automatisierten Maschinen um die Hälfte reduzieren – selbst bei häufigen Rüstvorgängen.

Wendung und Bogenführung

Für höchste Produktivität durch beidseitiges Drucken sorgt die vollautomatisch umstellbare Wendeeinrichtung. Sie wird zentral über das Prinect Press Center XL 2 gesteuert. Die Wendeeinrichtung sichert Ihnen einen präzisen

Wendepasser und eine schonende Führung des Bogens über ein breites Bedruckstoffspektrum von Dünndruckmaterial bis zu Bedruckstoffstärken von 0,8 Millimeter.

Das variable AirTransfer System mit dynamischer Bogenabstandsregelung mittels Sensor sorgt für einen berührungsfreien, kennliniengesteuerten Bogenlauf und damit für exzellente Druckqualität im Schön- und Widerdruck.

Manteltechnologie

Die Zylindermäntel TransferJacket Blue für die bogenführenden Umführzylinder und PerfectJacket für die Druckzylinder nach der Wendeeinrichtung sichern beste Druckqualität im Schön- und Widerdruck bei gleichzeitig geringstem Reinigungsaufwand.

Für glänzend schnelle Aufträge. Peak Performance UV-Lösungen.

Die Ausstattung Ihrer Speedmaster XL 106 mit verschiedenen UV-Systemen erweitert Ihre Möglichkeiten in Bezug auf Ihr Angebotsspektrum und die Performance der Maschine. Sie sind flexibler bei der Wahl des Bedruckstoffs und können Ihren Kunden eine höhere Bandbreite an Spezialeffekten anbieten und so lukrative Aufträge ins Haus holen.

Die verschiedenen DryStar UV-Systeme erweitern Ihr Angebotsspektrum und die Performance Ihrer Speedmaster XL 106. Sie sind flexibler bei der Wahl des Bedruckstoffs, da auch Kunststoffe und Naturpapiere verarbeitet werden können. Ihren Kunden können Sie die ganze Bandbreite an Spezialeffekten wie Matt-Glanzeffekte, Perlglanz, Metallic etc. anbieten und gleichzeitig reduzieren Sie die Durchlaufzeiten in Ihrer Druckerei.

In Zeiten von kleinen Auflagen und schnellen Lieferzeiten ist der sofort trockene Bogen, der umgehend weiterverarbeitet werden kann, speziell für Akzidenzdruckereien und Web-to-Print-Anbieter ein großer Pluspunkt.

Mit voller Flexibilität Energie sparen

Die UV-Anlage ist voll in das Bedienkonzept der Maschine integriert und präzise auf die Leistungsmerkmale der Maschine abgestimmt. Egal ob Lampen- oder Diodentechnologie, Sie erreichen so effizienteste Energienutzung und volle Flexibilität durch frei wählbare Positionen der Zwischendeckrockner. Werkzeugfreier Wechsel der Trocknereinschübe verkürzt die Rüstzeiten bei Auftragswechseln. Auch Mischbetriebsanwendungen sind mit beiden Technologien möglich und sind eine weitere Option, Ihr Anwendungsspektrum voll auszubauen.

DryStar UV

Verpackungs-, Etiketten- und Sicherheitsdrucker produzieren mit diesem System die volle Bandbreite an Effekten bei voller Bedruckstoffvielfalt.

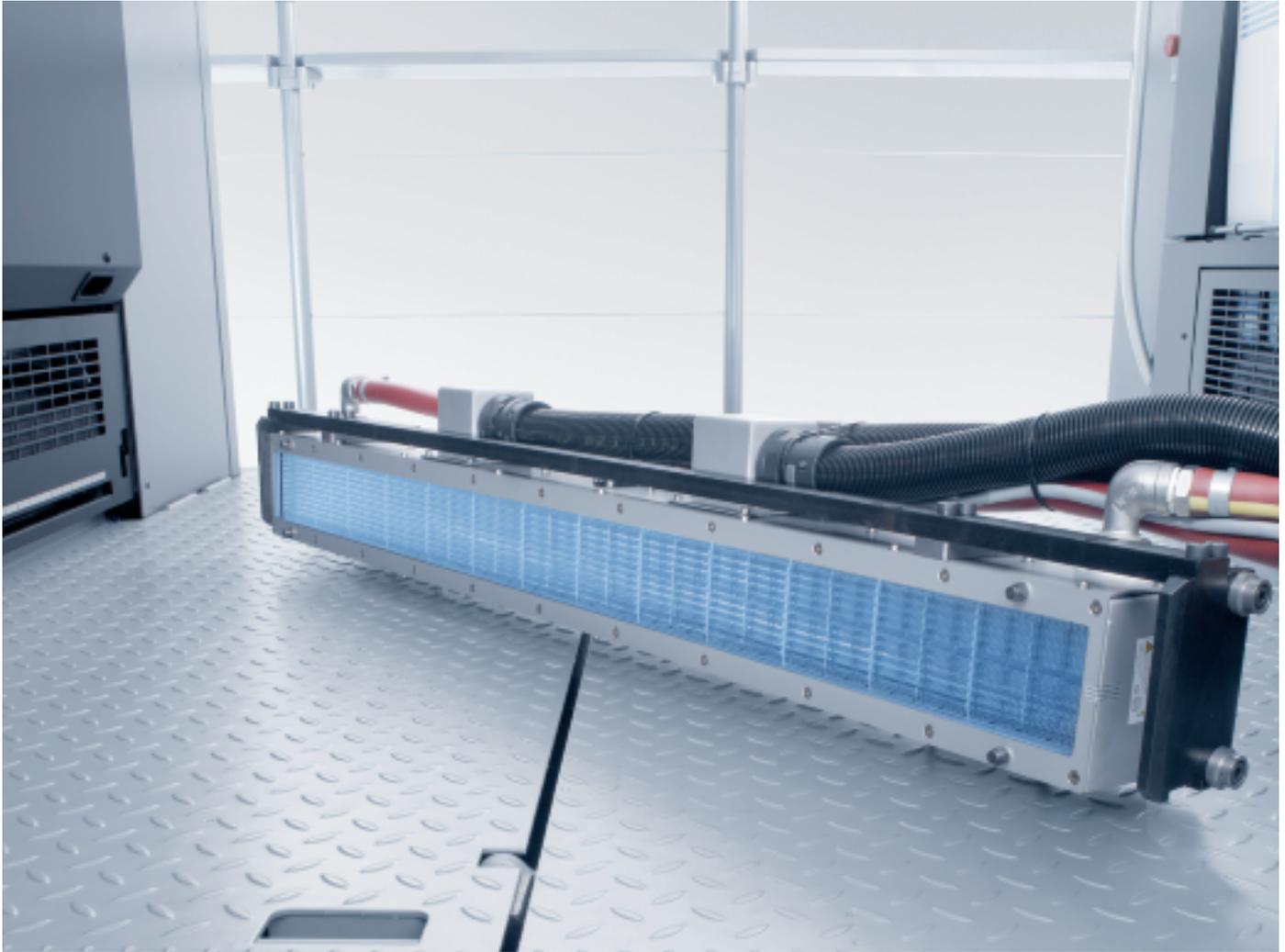
DryStar LE UV

Der mit einer LE UV Anlage produzierte Bogen ist sofort trocken und steht deshalb für sehr kurze Durchlaufzeiten durch schnelle Weiterverarbeitung. Diese Technologie erleichtert speziell Akzidenzdruckereien, kleine Auflagen mit kurzen Lieferzeiten schnell und effizient abzuwickeln. Zusätzlich besteht die Möglichkeit, im Vergleich zu konventioneller Produktion das Bedruckstoffspektrum zu erweitern und zusätzliche Effekte anzubieten. Das Investitionsvolumen ist im Vergleich zu DryStar UV-Anlagen geringer und bietet die Möglichkeit der ozonfreien Produktion.

Bei DryStar UV und DryStar LE UV reduzieren Sie mit der Software Instant Start Wartezeiten bei Auftragswechseln. Für beide Technologien wurde die Lampen-, Reflektor- und Shuttertechnologie auf die optimale Ausnutzung der eingesetzten Energie ausgelegt. Sie profitieren dadurch von längerer Lebensdauer der Lampen und reduziertem Energieverbrauch in Stand-by-Zeiten.

DryStar LED

Auch mit der Diodentechnologie LED profitieren Akzidenz- und Web-to-Print-Anbieter von dem sofort trockenen Bogen und ozonfreier Produktion, gleichzeitig können Sie sich über die quecksilberfreie und zukunftsorientierte Technologie zusätzlich differenzieren. Höchste Energieeffizienz ohne Strahlungswärme in der Maschine sichert die Produktionsbedingungen. Mit DryStar LED erreichen Sie durch die präzise Fokussierung des Lichts und den optimalen Abstand zum Bogenlauf einen perfekt getrockneten Bogen.



Dank des Instant-On/Off-Systems wird im Stand-by-Modus (Rüstzeiten, Waschzeiten) kein Strom verbraucht. Eine weitere Minimierung des Stromverbrauchs erfolgt durch die Taktung der Dioden bezogen auf die Formatlänge. Mit dem einzigartigen Auto Format Setting werden nur die Dioden aktiviert, die tatsächlich für die Formatbreite benötigt werden.

Technologie von Heidelberg

Das durchdachte Temperatur- und Powermanagement ist ein Garant für langlebige Technologie – selbst nach bis zu 20 000 Stunden Produktionszeit.

➔ **Mehr zur DryStar UV-, DryStar LE UV- und DryStar LED-Technologie finden Sie hier:**
heidelberg.com/de/starsystem



Getestet, geprüft und bewährt: Saphira UV, Low Energy und LED UV.

- Umfassendes Portfolio an abgestimmten Farben, Lacken, Gummitüchern und Bedarfsmaterialien für den UV-, Low-Energy- und LED-UV-Druck
 - Direkte Weiterverarbeitung des sofort trockenen Druckprodukts möglich
 - Für Papier, Kunststoffe, Folien oder metallisiertes Papier geeignet
 - Härtet ohne großen Hitzeeintrag und damit ohne Materialverzug bei Kunststoffen
 - Schnellere Durchlaufzeit reduziert Lagerfläche und logistischen Aufwand
-

➔ heidelberg.com/de/saphira-UV

Konfiguriert für Ihre Anforderungen. Immer die passende Lösung.

Die Speedmaster XL 106 ist die Erfolgsmaschine im Akzidenz-, Verpackungs- und Etikettendruck sowie in Web-to-Print. Die vielen Konfigurationsmöglichkeiten machen sie zur optimalen Maschine für nahezu alle Anforderungen. Ihr modulares Konzept ermöglicht Maschinenkonfigurationen bis zu 20 Werken ohne Abstriche bei der Geschwindigkeit. Nicht zuletzt diese kundenspezifischen Konfigurationen machen uns zum Weltmarktführer sowohl im Verpackungs- als auch im Akzidenzdruck.

Akzidenzdruck – Qualität in einem Durchgang

Beim Druck hochwertiger Akzidenzen bieten Ihnen die Speedmaster XL 106 Wendemaschinen One Pass Productivity mit 4/4- bis zu 6/6-Farben mit oder ohne Lackierwerke in einem Durchgang. Im hochindustriellen Druck ist dies die günstigste und schnellste Produktionsart für Produkte wie Broschüren, Prospekte oder Magazine.

Mit unserer einzigartigen Wendetechnologie bieten wir ein durchdachtes System, bestehend aus der auf Höchstleistungen ausgelegten, vollautomatischen Wendeeinrichtung, einem berührungsfreien Bogentransport bis in die Auslage und der Manteltechnologie für Druck- und Transferzylinder. Sie profitieren von höchster Druckqualität bei 18 000 Bogen pro Stunde – und dies bei einem breiten Bedruckstoffspektrum von 0,03 bis 0,8 Millimeter.

Die Speedmaster XL 106 Wendemaschine ist in Kombination mit Lackierwerken noch produktiver. Sie können damit lackierte Umschläge oder komplette Druckprodukte mit beidseitigem Lackauftrag in einem Durchgang produzieren. Sie verkürzen Ihre Fertigungszeiten, da Warte- und Trockenzeiten sowie das damit verbundene Zwischenlagern von halbfertiger Ware entfallen. Die Produkte können unmittelbar weiterverarbeitet werden.

Mehr Veredelungsmöglichkeiten und Sondereffekte

Industrielle Akzidenzdrucker schätzen die hohen Veredelungsmöglichkeiten für anspruchsvolle Kunden. Die DryStar LE UV- und DryStar LED-Trocknersysteme sind individuell auf die jeweilige Maschine abgestimmt, um die Trocknereffizienz und Druckqualität auch bei hoher Maschinengeschwindigkeit, hoher Farbbelegung oder anspruchsvollen Lackierungen zu optimieren. Dank der

optimalen Trocknungseigenschaften können Sie bedruckte Bogen sehr schnell weiterverarbeiten. Sie schonen gleichzeitig die Umwelt, da eine perfekte Trocknung mit minimiertem Energieverbrauch erreicht wird.

Web-to-Print – standardisiert mit Sammelformen

Die Produktion von standardisierten Drucksachen über das Internet boomt. Hier überzeugt die Speedmaster XL 106 durch kürzeste Rüstzeiten und höchste Automatisierung für kleinste Auflagen. Mit Sammelformen kann das Format optimal genutzt werden. Die Wendetechnologie bietet Ihnen eine konstant hohe Qualität bei 4/4- bis 6/6-farbigen Produktionen.

Verpackung – kleine Auflagen just in time

Im Verpackungsdruck ist weltweit ein eindeutiger Trend zu Print-on-Demand bzw. Wiederholaufträgen mit kleiner Auflage zu erkennen, was eine optimale Lagerhaltung und kürzeste Durchlaufzeiten voraussetzt. Durch ihren hohen Automatisierungsgrad optimiert die Speedmaster XL 106 Ihre Prozesse und sorgt für eine wirtschaftlich erfolgreiche Druckproduktion.

Intellistart 2 bietet Ihnen einfachste Auftragsvorbereitung und schnelle Auftragswechsel trotz komplexer Abläufe. Prinect Inpress Control 2 sichert Ihnen die gewünschte Druckqualität. Parallele Rüstprozesse erzielen kürzeste Einrichtezeiten.

Konsumgüter – Verpackungen in hohen Auflagen

Verpackung ist wichtig, gerade in der Konsumgüterindustrie. Sie dient als Transportschutz und zur Produktaufwertung. Dabei müssen in der Regel große Mengen an Bedruckstoff verarbeitet und große Auflagen in konstant hoher Qualität produziert werden.



Angefangen bei der robusten Maschinenplattform sind alle Komponenten der Speedmaster XL 106 perfekt auf die Geschwindigkeiten von bis zu 18 000 Bogen pro Stunde ausgelegt. Die stabilen Farbwerke, der berührungsfreie Bogenlauf, die Farbmesssysteme Prinect Inpress Control 2 oder Prinect Image Control 3, die Inline-Veredelungsmöglichkeiten und das modulare Logistikkonzept sichern Ihnen eine reibungslose Produktion bei höchster Qualität und Produktivität.

Etikettendruck

In einem üblichen Supermarkt finden sich durchschnittlich 20 000 unterschiedliche Produkte. Der Kunde muss sich entscheiden. Dies geschieht zu 80 Prozent am Point of Sale – innerhalb von rund sechs Sekunden. Neben Verpackungen können auch Etiketten die Kaufentscheidung maßgeblich beeinflussen.

Für die Speedmaster XL 106 bieten wir Ihnen gezielt Lösungen, mit denen Sie die hohen Anforderungen im Etikettendruck optimal erfüllen und Ihre Kunden durch höchste Druckqualität und spezielle Effekte überzeugen. Das Kaltfolienmodul FoilStar® ermöglicht Ihnen eine Vielfalt außergewöhnlicher Veredelungen – brillante metallische Effekte, die den Druckerzeugnissen Ihrer Kunden einen hohen Mehrwert verleihen.

Mit dem Rollenquerschneider CutStar®, abgestimmt auf dünne Grammaturen, sparen Sie wertvolle Zeit, da der Stapelwechsel im Anleger entfällt. Zudem profitieren Sie

von den Kostenvorteilen der günstigeren Rollenware. Die Entelektrisiereinrichtung StaticStar® Advanced reduziert die statische Aufladung der Bogen für einen optimalen Bogenlauf bei hohen Geschwindigkeiten und leichten Grammaturen.

Wir bieten ab Werk eine Datenbank mit bedruckstoffbezogenen Luftkennlinien für alle gängigen Substrate zur perfekten Voreinstellung via Preset an. So sparen Sie wertvolle Zeit beim Einrichten.

Das Lackierwerk kann individuell konfiguriert werden. Das Kammerrakelsystem bietet Ihnen einen homogenen, reproduzierbaren Lackauftrag. Mit dem patentierten Druckkammerrakel-System können Sie Speziallacke wie Gold, Silber, Iridin oder stark schäumende Lacke verarbeiten.

➔ **Mehr Anwenderberichte zu den einzelnen Themen finden Sie hier:**
heidelberg.com/XL106/anwenderberichte

Einfach Kontakt aufnehmen. **Ihr Dialog mit Heidelberg.**

Sie und der Erfolg Ihres Unternehmens stehen für uns im Mittelpunkt. Um dies optimal umsetzen zu können, ist es uns wichtig, Ihre Wünsche und Anforderungen kennenzulernen. So können wir Ihnen die maßgeschneiderte Drucklösung anbieten, die perfekt zu Ihnen passt.

Wir freuen uns auf Sie!

Nehmen Sie Kontakt mit uns auf: für weitere Informationen, ein individuelles Angebot und alles, was Sie rund um Heidelberg und die Speedmaster XL 106 sonst noch interessiert.

E-Mail

info@heidelberg.com

Website

heidelberg.com



Ihr direkter Zugang zur digitalen Welt von Heidelberg, der Newsletter-Anmeldung, unseren internationalen Vertriebsgesellschaften und Social-Media-Kanälen. Scannen Sie einfach den QR-Code mit Ihrem Smartphone. heidelberg.com/dialog

Heidelberger Druckmaschinen AG

Kurfürsten-Anlage 52–60

69115 Heidelberg

Deutschland

Telefon +49 6221 92-00

Telefax +49 6221 92-6999

heidelberg.com

Impressum

Drucklegung: 05/16

Fotos: Heidelberger Druckmaschinen AG

Druckplatten: Suprasetter

Druck: Speedmaster

Finishing: Stahlfolder

Papier: BVS matt von Scheufelen

Consumables: Saphira

Fonts: Heidelberg Antiqua ML, Heidelberg Gothic ML

Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland

Marken

Heidelberg, das Heidelberg Logo, CoatingStar, CutStar, DryStar, FoilStar, Hycolor, Intelliguide, Intellistart, PerfectJacket, Prinect, Prinect Axis Control, Prinect Image Control, Prinect Press Center, Saphira, Speedmaster, Stahlfolder, StaticStar und Suprasetter sind eingetragene Marken der Firma Heidelberger Druckmaschinen AG in Deutschland und anderen Ländern. Weitere hier verwendete Kennzeichnungen sind Marken ihrer jeweiligen Eigentümer.

Angaben zu Emissionen der Speedmaster XL 106 finden Sie unter heidelberg.com/emissionsangaben

Technische und sonstige Änderungen vorbehalten.

Haftung für Inhalte

Die Inhalte dieser Broschüre wurden mit größter Sorgfalt erstellt. Für die Richtigkeit, Vollständigkeit und Genauigkeit der Angaben wird keine Haftung oder Gewähr übernommen. Die in der Broschüre angegebenen Werte und Zahlen (bspw. zur Funktion und Leistungsfähigkeit der Maschine) bieten keine Gewähr, dass der Kunde diese auch erreichen kann. Die gemachten Angaben basieren auf idealen Bedingungen und einer fachgerechten Benutzung der Maschine. Die Erreichung dieser Werte und Zahlen hängt von einer Vielzahl von Faktoren und Umständen ab, die außerhalb der Einflussmöglichkeiten von Heidelberg liegen (z. B. Einstellungen der Maschine, technische Rahmenbedingungen, Umgebungsbedingungen, eingesetzte Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe, eingesetztes Verbrauchsmaterial, Pflege- und Wartungszustand der Maschine, Fachkenntnisse des Bedieners, etc.). Sie stellen daher weder eine Eigenschaft der Maschine dar, noch eine Garantie. Diese Broschüre stellt kein vertragliches Angebot dar und dient lediglich der (unverbindlichen) Information.



FSC®
www.fsc.org
FSC® C008807
Das Zeichen für
verantwortungsvolle
Waldwirtschaft

